

## PRESSOSTATO

### DESCRIÇÃO

O Pressostato POTTER PS10 séries e projetado para detecção de uma condição de fluxo de água em sistemas de sprinklers de projetos específicos, como sistemas de tubulação úmida com válvulas de retenção e alarme, tubulação seca, pré-ação ou válvulas de dilúvio.

O PS10 também é adequado para fornecer um sinal de supervisão de baixa pressão; ajustável entre 4 e 5 psi (0,27 e 1,03 bar).

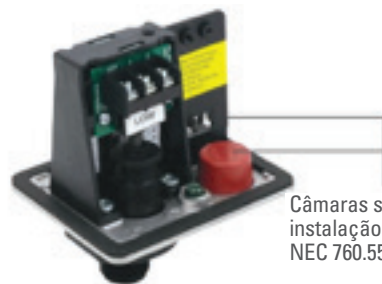


### OPERAÇÃO

- NEMA 4 Metal Solido;
- Junta de Neoprene;
- Pressão máxima: 300 psi;
- Pressão de ajuste: 4 – 8 psi
- Conexão: ½" NPT macho;
- Dois orifícios de ½" para prensa cabos;
- Range temperatura: -40°C @ 60°C;
- Conexão Elétrica: SPDT



Design compacto para facilitar na instalação



Câmaras separadas para instalação da fiação, conforme NEC 760.55



**secur**  
Soluções no combate a incêndios

Secur Comercial Importadora e Exportadora  
Av. Barão da Vitória, 93 - Vila Bandeirantes - SP  
Tel.: +55 11 2971.4444 - [www.secur.com.br](http://www.secur.com.br)

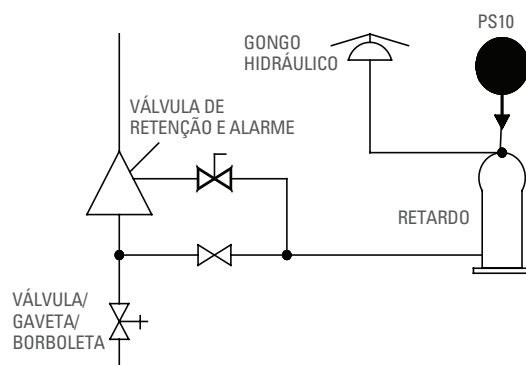
## SISTEMAS

## Molhado

1. Método 1: Ao usar o PS10 e a unidade de controle com retardo, é necessário conectá-lo na tubulação da porta de alarme no lado de entrada da câmara de retardo e conecte eletricamente o PS10 à unidade de controle que fornece um retardo para compensar os surtos. Certifique-se de que não há válvulas de fechamento não supervisionadas entre a válvula de retenção de alarme e o PS10.

2. Método 2: Ao usar o PS10 para aplicação de campainha local ou com um controle que não fornece um recurso de retardo, o PS10 deve ser instalado no lado de saída de alarme da câmara de retardo do sistema de sprinklers.

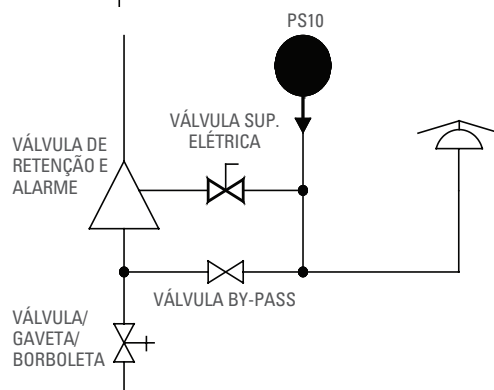
3. Teste: Realizado pela abertura da válvula de teste de fim de linha do inspetor, dá tempo para compensar o atraso do sistema ou controle.



## Molhado com excesso de pressão

1. Conecte o PS10 na tubulação de alarme que se estende da válvula de verificação de alarme. Provisões de retardo não são necessárias, certifique-se de que não há válvulas de fechamento não supervisionadas entre a válvula de retenção de alarme e o PS10.

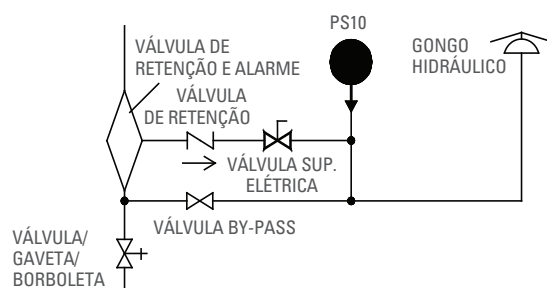
2. Teste: Realizado abrindo a válvula de teste by-pass ou a válvula de teste de fim de linha. Ao usar o teste de fim de linha, aguarde que o excesso de pressão seja liberado.



## Sistema Seco

1. Conecte o PS10 na tubulação da porta de alarme que se estende da câmara intermediária da válvula de retenção de alarme, instale no lado de saída da válvula de verificação em linha da tubulação da porta de alarme. Certifique-se de que não há válvulas de fechamento não supervisionadas entre a válvula de retenção de alarme e o PS10.

2. Teste: Realizado abrindo a válvula de teste de desvio de água.



**Nota:** Os testes acima também podem ativar qualquer outro circuito mais próximo ou gongos do motor de água que estejam presentes no sistema.



**secur**  
Soluções no combate a incêndios

Secur Comercial Importadora e Exportadora  
Av. Barão da Vitória, 93 - Vila Bandeirantes - SP  
Tel.: +55 11 2971.4444 - [www.secur.com.br](http://www.secur.com.br)

## DIMENSIONAL

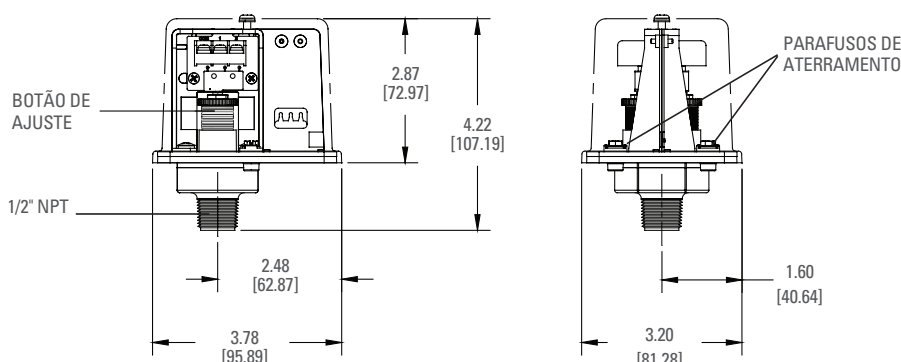
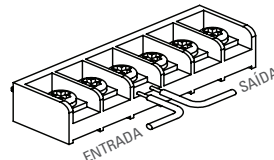


Figura 1

TERMINAL DA PLACA DE FIXAÇÃO DO INTERRUPTOR



### ATENÇÃO

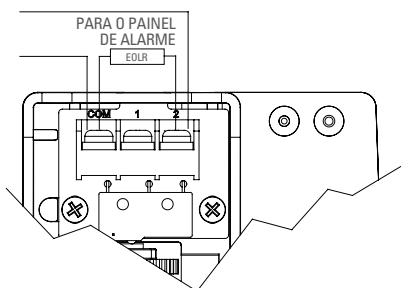
Uma seção não isolada de um único condutor não deve estar em loop ao redor do terminal e servir como duas conexões separadas. O fio deve ser cortado, proporcionando assim a supervisão da conexão no caso de o fio ser desalocado debaixo do terminal.

Figura 2

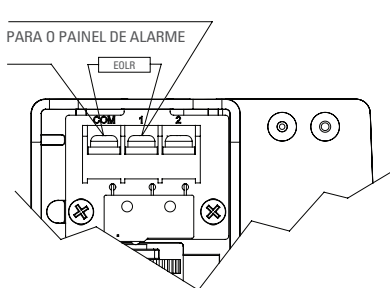
**Cuidado:** O fechamento de quaisquer válvulas de fechamento entre a válvula de retenção de alarme e o PS10 tornará o PS10 inoperante.

Para atender a NFPA-72, qualquer válvula desse tipo deve ser supervisionada eletricamente com um interruptor de supervisão.

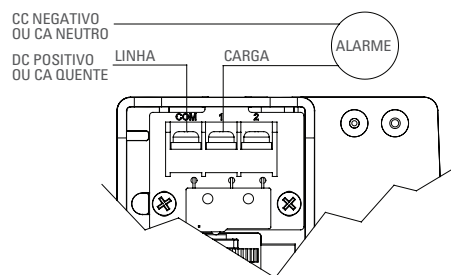
CONEXÃO DE SINAL DE BAIXA PRESSÃO FIG.4



CONEXÃO DE SINAL DE FLUXO DE ÁGUA FIG.5

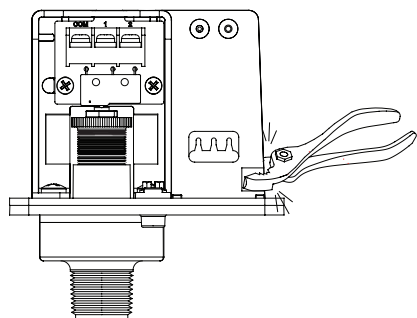


ALARME LOCAL PARA CONEXÃO DE FLUXO DE ÁGUA FIG.6



UMA FIAÇÃO DE ELETRODUTO FIG.7

Solte a seção fina do divisor para fornecer o caminho para os fios ao conectar os dois interruptores de uma entrada de conduto.

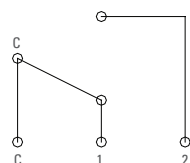


OPERAÇÃO DO SWITCH FIG.8

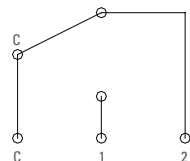
Terminal C: Comum  
1: Fechado quando instalado sob pressão normal do sistema.  
2: Abre quando instalado sob pressão normal do sistema. Fecha a queda de pressão. Use para supervisão de baixa pressão.

Terminal C: Comum  
1: Aberto sem pressão fornecida. Fecha após a detecção de pressão. Usado para indicador do fluxo de água  
2: Fechado sem pressão aplicada.

COM PRESSÃO APLICADA



SEM PRESSÃO APLICADA



REMOÇÃO DAS PRESILHAS

