# TRANSMISSOR DE GÁS - PRIMAX

# **DESCRIÇÃO**

Detecção de gás versátil para atender às suas necessidades.

Fácil de usar, versátil e confiável.

Para diversos tipos de aplicações.

O novo transmissor de gás PrimaX oferece a qualidade e a confiabilidade comprovada da MSA, certificação SIL 2, opção de comunicação digital HART e está disponível nas versões à prova de explosão ou segurança intrínseca. O design inovador do invólucro, adequado a ambientes internos e externos, permite instalação rápida e simplificada através de placa de montagem integrada, e torna o transmissor PrimaX sua opção para detecção de gases combustíveis, tóxicos ou oxigênio.



### **PRIMAX I**

Segurança intrínseca para detectar gases tóxicos ou oxigênio.



- Invólucro robusto em nylon, antiestático com grau de proteção IP 67.
- Placa de montagem integral para uma instalação rápida e simplificada.



- Visor LCD grande de fácil leitura
- Menu, mensagens de erro e concentração de gás exibidas em forma de texto.



- Invólucro robusto em nylon, antiestático com grau de proteção IP 67.
- Placa de montagem integral para uma instalação rápida e simplificada.



- Invólucro robusto em nylon, antiestático com grau de proteção IP 67.
- Placa de montagem integral para uma instalação rápida e simplificada.

## **APLICAÇÕES**

Os transmissores de gás PrimaX são adequados a diversas aplicações industriais:

- Agricultura, fertilizantes
- · Indústria em geral
- Construção
- Armazenamento de materiais perigosos
- Laboratórios Mineração
- · Petróleo, Gás, Energia
- · Fábricas químicas

- · Indústria em geral
- · Usinas hidroelétricas
- · Usinas de Aço
- Indústria automobilística
- Água residual
- · Alimentos e bebidas
- · Aplicações industriais variadas





# **FIXA**

### **PRIMAX P**

À prova de explosão para detectar gases combustíveis, gases tóxicos ou oxigênio.



- Invólucro de alumínio com pintura eletro-estática a pó com grau de proteção IP 67
- Placa de montagem integral para uma instalação rápida e simplificada



- Menu de fácil navegação utilizando o teclado 4-botões integrado
- Visor LCD grande de fácil leitura e 3 LEDs indicadores de status



 Conexão a 3 ou 4 fios Sensor do tipo plug-in



- Sinal de saída de 4 a 20 mA e certificação SIL 2
- Opção de comunicação digital HART e 2 relés [Alarme e Falha]



#### **CONFIABILIDADE**

Monitoramento versátil e confiável

Design modular inovador para a detecção de gases combustíveis, gases tóxicos ou oxigênio.



#### **SIMPLICIDADE**

• Fácil de usar

O grande visor com texto nítido fornece informações rápidas e os LED's adicionais (PrimaX P somente) fornecem uma indicação de status clara.

• Instalação Fácil

Instalação simples e rápida com a placa de montagem integral.

Calibração local de maneira simplificada

A calibração é facilmente executada utilizando o teclado integrado.



#### **ADAPTABILIDADE**

• Interfaces de Comunicação

Sinal de saída de 4 a 20 mA e opção de 2 relés. Para a configuração, calibração e diagnósticos, há também a comunicação digital HART opcional.

• Sensores de substituição plug-in

O design do conector plug-in permite a substituição fácil e rápida do sensor, simplificando a manutenção de rotina.



#### **ACESSÓRIOS**

A vasta gama de acessórios atende à maioria das aplicações industriais. Estes incluem proteção contra intempéries, kit de montagem em tubo, adaptador para sistema de amostragem, flange de montagem em duto, entre outros

### **ECONOMIA**

Valor indiscutível

Os recursos e especificações do PrimaX são combinados para oferecer o valor e o desempenho esperados.



<b>DESCRIÇÃO</b>	VALORES	PRIMAX P	PRIMAX I	
SENSORES				
Combustível	Catalítico		-	
Oxigênio e Tóxicos	Eletroquímico		•	
DESEMPENHO				
Tempo de resposta típico*	$ τ50 \le 10 \text{ s.} / τ90 \le 30 \text{ s. (combustível)} $ $ τ20 \le 12 \text{ s.} / τ50 \le 30 \text{ s. (oxigênio e tóxico)} $			
Vida útil do sensor*	até três anos em ar limpo	•		
Temperatura de operação*	-40 °C a +70 °C (-40 °F a +160 °F)	•		
Temperatura de armazenamento*	-40 °C a +70 °C (-40 °F a +160 °F)		•	
Faixa de umidade	5% a 95% de umidade relativa sem condensação	-		
Faixa de pressão de operação	80 –120 kPa	•	-	
ELÉTRICO				
Tensão de alimentação	19,2 a 28 VDC (24 VCC nominal)	-	-	
Sinal de saída	4 a 20 mA (carga máx. de 300 ohm)			
Consumo de energia	3 W a 24 VCC 0,7 W a 24 VCC		•	
Terminais	3 ou 4 fios – até 2,5 mm2	•	_	
2 fios – até 2,5 mm2  VISOR E INDICADORES				
Visor	LCD Alfanumérico			
Indicadores de status de LED	Verde, Amarelo e Vermelho		-	
OPÇÕES				
Protocolo digital HART	Diagnósticos e configuração	_	_	
Saída de relé	Alarme e Falha – 2A @ 30 VCC SPDT		_	
FÍSICOS				
Proteção de ingresso	IP 67			
Peso	1,6 kg (3.5 lbs)		_	
Dimensões	0,7 kg (1.5 lbs) 220 x 162 x 100 mm (A x L x P)	-	_	
	220 x 162 x 81 mm (A x L x P) Alumínio com pintura a pó	-		
Material	Nylon reforçado antiestático	=		
Entrada para cabos	2 x 3/4" NPT ou 2 x M 25 x 1,5 mm	-		
APROVAÇÕES				
INMETRO/BRASIL	Gás- Ex ia [ia] IIC T4 Gb Poeira- Ex ia [ia] IIIC T130° C Db		-	
	Gás- Ex ia IIC T4 Ga Poeira- Ex ia IIIC T130° C Db	-		
Nível de Integridade de Segurança	SIL 2			
	*DEPENDENTE DE SENSOR*			



_
5
٦,
$\overline{}$
0
Ö
a
≥

GASES E VARIAÇÕES	PRIMAX P	PRIMAX I		
GASES E VARIAÇÕES				
Metano (100% LEL)		-		
Propano (100% LEL)		-		
Oxigênio (25%, 10%)				
Gás sulfídrico H2S (10, 20, 50,100 ppm)				
Monóxido de Carbono CO (100, 200, 500, 1000 ppm)				
Amônia NH3 (50, 100, 500, 1000 ppm)		•		
Cloro Cl2 (5, 10 ppm)				
Dióxido de Enxofre SO2 (10, 20, 50, 100 ppm)				
Cianeto de Hidrogênio HCN (10, 20, 30, 50 ppm)				
Ácido Clorídrico HCl (10, 20, 30 ppm)				
Hidrogênio H2 (1000 ppm)				
Dióxido de Nitrogênio NO2 (10, 20, 100 ppm)				
Fosfina PH3 (1 ppm)				
Silano SiH4 (20, 50 ppm)				
Óxido Nítrico NO (100 ppm)				
Fluoreto de Hidrogênio HF (5, 10 ppm)				
Brometo de Hidrogênio HBr (30 ppm)				
Tetrahidreto de Germânio GeH4 (2 ppm)				
Flúor F2 (1 ppm)				
Diborano B2H6 (1 ppm)				
Bromo Br2 (10 ppm)				
Arsina AsH3 (1 ppm)				
OPÇÕES				
HART				
Relés [Alarme e falha]	•	-		
Saída com isolamento galvânico		-		
ACESSÓRIOS				
Adaptador para sistema de amostragem - Flow Cap				
Flange de montagem em duto				
Kit de montagem em tubo	•			
Proteção contra intempéries - Sensorgard				
Cobertura para calibração				
Escudo de proteção solar				
Sensor Tag - etiqueta de identificação				
OUTROS GASES E VARIAÇÕES ESTÃO DISPONÍVEIS SOB SOLICITAÇÃO. PARA MAIORES DETALHES ENTRE EM CONTATO COM A SECUR				