

## PROPORCIONADOR DE ESPUMA DE ALTA VAZÃO WILLIAMS - FIRE - HBMF



### DESCRIÇÃO

Geradores de espuma de alta pressão são utilizados para expansão de espuma em linha e alimentam sistemas de distribuição de espuma contra incêndios sujeitos à descarga de pressão. Em aplicações sob a superfície, a espuma expandida é injetada diretamente no combustível, e cresce lentamente criando uma cobertura de espuma na superfície do combustível. A pressão máxima permitida para os Geradores de espuma de alta pressão HBFM é de 40% da entrada de pressão. O fluxo de entrada de pressão varia de 300 gpm a 550 gpm a 150 psi. A expansão nominal da espuma é de 4:1. Alumínio anodizado temperado T-6 com cobertura e rebarba de aço inox.

Para instalações de sistemas de injeção de espuma sob a superfície, as considerações do projeto devem atender-se ao (segundo NFPA11): taxa de densidade de aplicação, quantidade e configuração dos pontos de injeção de espuma, pressão máxima permitida, velocidade de injeção de espuma.

### APLICAÇÃO

Eles são projetados tipicamente para injeção de espuma sob a superfície em combustíveis de hidrocarboneto inflamáveis armazenados em tanques atmosféricos de teto em cone vertical.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - TABELA - MODELO DE PRODUTOS

Modelo	Taxa de vazão a 150 psi	Fator K	Entrada padrão	Entrada opcional	Entrada de descarga	Descarga opcional	Material
HBFM-300A	300 gpm	23.7	Flange de 4"	2,5", 3,5" NH (F)	Flange de 6"	6", NPT (N)	Alumínio
HBFM-350A	350 gpm	27.7	Flange de 4"	2,5", 3,5" NH (F)	Flange de 6"	6", NPT (N)	Alumínio
HBFM-400A	400 gpm	31.6	Flange de 4"	2,5", 3,5" NH (F)	Flange de 6"	6", NPT (N)	Alumínio
HBFM-450A	450 gpm	35.6	Flange de 4"	2,5", 3,5" NH (F)	Flange de 6"	6", NPT (N)	Alumínio
HBFM-500A	500 gpm	39.6	Flange de 4"	2,5", 3,5" NH (F)	Flange de 6"	6", NPT (N)	Alumínio
HBFM-550A	550 gpm	43.5	Flange de 4"	2,5", 3,5" NH (F)	Flange de 6"	6", NPT (N)	Alumínio